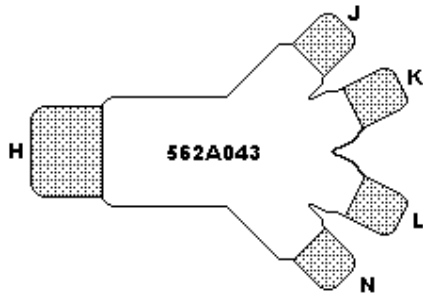


Installatie procedure van krimpvormstukken voor kabelsplittingsen met thermoplastische lijfcoating.

563A043



1. Op bovenstaande afbeelding ziet u de vorm waar een 562A043 naar toe krimpt. De vlakken die met de kabel verlijmd worden zijn donker aangegeven. Ruw de kabelmantel (en liefst ook de afzonderlijke aders) op de plaats waar het krimpvormstuk komt lichtjes op met schuurpapier (liefst 320). Daarna moet de mantel en de aders schoongeveegd en ontvet worden. U kunt hiervoor bijvoorbeeld spiritus gebruiken.

JPG 6f en JPG 8f

2. Schuif het krimpvormstuk centraal over de kabelsplitsing, uiteinde H gaat over de kabelmantel.
3. Gebruik voor het krimpen een heater met kleine blaasmond (zodat u de hete lucht kunt richten) en een luchttemperatuur van ongeveer 300°C. Het hoeft geen ronde blaasmond te zijn zoals de onderstaande foto toont, het mag ook een smalle blaasmond zijn. Dat werkt vaak zelfs iets sneller.

JPG 1f

Een verfstripper met niet-regelbare temperatuur is te heet! De hete lucht mag nooit te lang op één plek gericht blijven, beweeg de blaasmond voortdurend rond het krimpvormstuk.

JPG 10f

Als u begint met krimpen moet u er op letten niet meteen de hete lucht op een uiteinde te richten. U kunt het beste de hete lucht om te beginnen bijvoorbeeld op het midden van het krimpvormstuk richten. Zodra dit goed rondom gekrompen is richt u de hete lucht op de kraag die nu gevormd is (het uiteinde van het gekrompen deel) en blijft die kraag rondom verhitten. Het krimpvormstuk krimpt nu voor de blaasmond uit. U begint zo met uitgang H waar de kabelmantel in zit. Als u bij het uiteinde van het krimpvormstuk komt moet u er op letten de hete lucht niet rechtstreeks op de kabel of kabelmantel te richten.

JPG 12f

Deze procedure herhaalt u voor de kleinere uitgangen waar de aders uitkomen.

JPG 14f

4. De verlijmingsvlakken dienen verhit te worden totdat ze volledig gekrompen zijn en de lijm goed gevloeid heeft. De lijm dient dan iets tussen de kabel en het krimpvormstuk uit te vloeien als indicatie van voldoende verhitting en verlijming.

JPG 15f